

Descrição comercial:	Nobreak Mini 4 xxxx-y (S/Mono/220V/b.7Ah)
Código EAN:	7898650938353
Família comercial:	Nobreaks Line Interactive



1. Botão ligatípica
2. Led de indicação proteção
3. Led de indicação atenção
4. Led de indicação normal
5. Indicação do modo
6. Interface para comunicação (opcional)
7. Furo para entrada AC
8. Cabo de alimentação AC Padrão NBR 14136
9. Espaço de identificação do produto
10. Tomadas de saída padrão NBR 14136

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak Microprocessado com memória Flash interna
- » Tecnologia Line Interactive
- » Forma de onda semi-senoidal
- » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
- » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
- » Comutação livre de transitórios pois rede e e inversor são perfeitamente sincronizados (PLL)
- » Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica - DC Start com bateria carregada
- » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
- » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
- » Porta-fusível de proteção de entrada AC com unidade reserva
- » Função True RMS com melhor qualidade na regulação de saída
- » Permite ser utilizado com grupo gerador devido à sua ampla faixa de frequência de entrada (45Hz-65Hz)
- » Circuito desmagnetizador
- » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
- » Gabinete em plástico ABS alto impacto anti-chama
- » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
- » Sinalização visual através de três leds no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
- » Indicação de potência consumida pela carga
- » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
- » Função Mute - pressionar o botão frontal 6 vezes para inibir ou habilitar a campainha
- » Sensor carga mínima - pressionar o botão frontal 10 vezes para inibir ou habilitar o sensor
- » Três tomadas de saída, dispensando extensões adicionais
- » Proteção contra sobrecarga e curto-circuito no inversor
- » Proteção contra sub e sobretensão na rede elétrica com retorno e desligamento automático
- » Proteção contra descarga profunda de bateria
- » Proteção contra surtos de tensão através de varistor óxido metálico que atenua efeitos de descargas atmosféricas
- » Auto desligamento após descarga total da bateria ou se permanecer em modo inversor com carga mínima durante um período determinado.
- » Rearme automático - Se o Nobreak sofrer um auto desligamento religará automaticamente com o retorno da rede elétrica.
- » Rearme automático de proteção - Se o Nobreak entrar em modo proteção religará automaticamente executando até três tentativas.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	400VA
Pot. contínua:	180W
Pot. pico:	200W
Pot. mínima:	4W
Carga de informática:	1 micro + 1 impressora

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	220V
Faixa de entrada:	187V - 246V
Freq. entrada:	45Hz - 65Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Cabo de alimentação 1,2 metros

SAÍDA

Tensão nom. saída:	220V
Fx. tensão saída inversor:	220V +-5%
Frequência de saída:	60Hz +- 0,1%
Forma-de-onda:	Semi-senoidal
Número de tomadas:	3
Número de tomadas 10A:	3
Estágios de regulação:	Não possui
Tempo de transferência:	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
Rend. pl. carga rede:	>= 95%
Rend. pl. carga inversor:	>= 80%
Grupo gerador:	Permite ser ligado com gerador

BATERIA

Tensão operação:	12V
Tipo de bateria:	Chumbo ácida selada VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
Quantidade de baterias:	1 x 7Ah/12V interna

AUTONOMIA

Aut. típica:	12 min
Aut. meia carga:	19 min
Aut. plena carga:	7 min
Tempo de recarga:	10h após 90% descarregada
Tempo de recarga observação:	(Somente bateria interna/Sem expansão de autonomia)

PROTEÇÃO

Sobrecarga:	Sim
Curto-circuito:	Sim
Desligamento pot. mínima:	Sim (pode ser desabilitado pressionando 10x o botão frontal)
Temperatura de proteção:	Sim
Bateria mínima:	Sim
Entrada:	Fusível de entrada com unidade reserva
Máx. energia de surto de tensão:	115 joules (10/1000us)

SINALIZAÇÃO VISUAL

Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando » Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Proteção o pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Desligam. por proteção visual:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Bateria baixa:	» Led Normal pisca em função do consumo de carga (2x para 20% até 10x para 100%)
Inversor ativo visual:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede alta:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Rede baixa:	» Led Atenção pisca 2x no período
Carga mínima:	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
Sobretensão:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Potência excessiva visual:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Troca de bateria:	» Led Atenção pisca 4x no período

Temperatura visual:**SINALIZAÇÃO SONORA**

Inversor ativo:	» Apita quando entrar no modo inversor
Desligam. por proteção:	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
Potência excessiva:	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
Mais sinalização:	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha

DIMENSÕES

Gabinete:	Plástico ABS alto impacto anti-chama
Cor:	Preto
Comprimento:	292mm
Largura:	98mm
Altura:	170mm
Peso líquido:	5,1Kg

AMBIENTE

Temp. de funcionamento:	0 a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20

EMBALAGEM

Embalagem primária:	Caixa de papelão plastificada colorida microondulada
Embalagem múltipla:	Opções para múltiplos de 2un ou 5un com papelão kraft onda dupla
Peso para transporte:	5,3Kg
Altura para transporte:	179mm
Largura para transporte:	112mm
Profundidade para transporte:	344mm

OPCIONAIS

Engate rápido:	Não disponível
-----------------------	----------------

GARANTIA

Descrição de garantia:

1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma revenda autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

